

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: **55099409** A

(43) Date of publication of application: 29.07.80

(51) Int. CI

B60H 1/10 B60H 3/00 F24F 1/00

(21) Application number: 54006045

(71) Applicant:

HITACHI LTD

(22) Date of filing: 24.01.79

(72) Inventor: -

SHIBATA MASAAKI

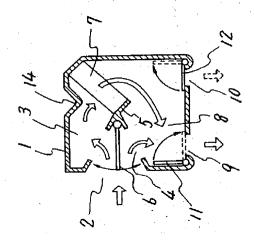
### (54) AIR CONDITIONING APPARATUS

### (57) Abstract:

PURPOSE: To prevent wind noise by providing a protrusion in the air passage at the upstream of a heat exchanger.

CONSTITUTION: Cool air is introduced through an inlet 2 into a chamber 1 while being distributed to air passages 3 and 4 by a regulating door 6. The air flow in the air passage 3 tends to flow along the wall of the chamber 1 due to the linear inertia of the air and the centrifugal force applied to the air by the curved form of the air passage. A protrusion 14 formed in the air passage 3 impels the air flow toward the central part of the air passage 3 so that the air flows uniformly across the entire surface of a heat exchanger 7. Thus the air is guided to the heat exchanger uniformly over the surface without requiring any complex guide plates as used for the conventional air conditioning apparatus.

COPYRIGHT: (C)1980,JPO&Japio



### ⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭255—99409

⑤Int. Cl.<sup>3</sup>
B 60 H 1/10
3/00

識別記号

庁内叛理番号 6968-3L 6968-3L 6803-3L ◎公開 昭和55年(1980)7月29日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

### **9空気調和装置**

F 24 F

②特 顯 昭54-6045

②出 顧 昭54(1979) 1 月24日

1/00

**砂**発 明 者 柴田正明

勝日市大字高場2520番地株式会

社目立製作所佐和工場內

⑪出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

砂代 理 人 弁理士 髙橋明夫

明海

発的の名称 登録調知表置

### 存許済水の範囲

- 3. 図店内に助り配を有する油根路を備えるとともに、この油成路の助り部に必交級器を備えた 空気端和設備において、的局無交級器の上走位 壁に通数路内に突出した突部を形式したことを 特徴とする空気調知装置。
- 2. 前部特許翻次の範囲第1項において、前記央 部は磁体と一体に形成されるとともに、突傷の 先端は磁面に形成されたことを育敢とする温気 認相経確。

## 発明の辞越な説明

本発明は、自由主用服房収置などの世界的知識 低に関する。

建来の運気調和要量をとえば、自動車に用いられる破房装成を図面に基づいて説明する。

為1別において、故体1は一個面に選集人口2 を構え、この望気人口2の内方位でに臨体1内を 二つの通典路3、4に分割する仕切磨5を構えて いる。この仕切磨らには温度調整ドブ6の一岸が 回船自在に取付けられ、この無鉄湖低ドアをの他 、端は前記塗気入口2まで延長され、釜気入口2か ら協体1内に飛入する発気型の通風路3および4 への風量の調整を行えるようになつている。前記 適處路3位、遊休1の角部により折曲され、との 曲り感にかいて感交換器でが改けられている。と の感交換器 7 は自動庫のエンシンより供給される 信水と、これを通淵する望気とを感文級させて空 気を匿めるものである。この私交換盛りの下述位 世にかいて通品性おと4との筆気を混合する混合 選8が形成され、この混合窒8に前した位蔵の貸 体1にはそれぞれ奈気吹出口9および温風飲出口 10が設けられている。これらの空気吹出口9ゃ 上び編成次出口10にはそれぞれ空気吹出口ドア 11かよび温泉吹出口ドブ12が続けられ、これ らのドブま1,12を操作することにより各吹出 口 9 、1 9 の前胡を行うことができるようになつ ている。この際、生活吹出口9は垂風路4割に面 し、原成吹出口10は熱交換器?側に値して設け

(2)

(1)

SATUS.

このような機能において、医院1で応入する空気は、四示したい冷房展画により一旦冷却され、空気入口2から医市1内に流入する。この医体1内への流入にあたり、温泉調整ドナらにより一窓は頭風路3へ、現りは通風路4に分割されて源入され、通風路3に導入された空気は減変供端4でから果た冷却されたままの空気と退合ししたとかから果た冷却されたままの空気と退合したとされる。こののがからでは、空気吹出口ドナ11対場がで示されるように関かれており、湿流が凹口ドナ12は同じする。こので、空気吹出口のから放出されるこのに配定を変えることによって任意に設定できる。

また、混乱だけを敢出したい場合には、遊園調整ドナらにより通風路を別を破壊で示されるよう で全閉するとともに、空気吹出口ドナ11多級が で示されるように位置させて空気吹出口8を同じ、

を油添する駅に風切音を発生するなどという欠点 ・
がある。なお、本実設例にかいて出1回と同一も
しくは相当構成部分は同一符号を用い説明を省略

本発明の目的は、前記後来設新の欠点を改善し、 \*\* 網造關単でしかも風極者の発生のない空気調和健 愛を提供するにある。

本発明は、熱交換器の上統例に適低器内状突出 した突部を設けることにより、熱交契器の一側に かたよつた空気流れを分散させるようにして前記 目的を達成しようとするものである。

以下、本籍的の一炭血物を採り図に症づいて注 明する。ここにかいて、前記延来例と同一もしく は相当構成部分は同一符号を用い、説明を適確に する。

体学1の一個面には生然入口2が設けられ、この生気入口2には高度割影ドア6の一端が陥まされ、この南族野野ドア6の他端は仕切睦3に回動 自社に取付けられている。この電影調整ドア6か よび社知識5により信体1内に通底路3かよび4 精験語55- 99409(2)

表も代温風吹出口ドナ12を破破で深される危险 にして温風吹出口10を全勝することによって行 える。

ととろで、電気入口2から入つて盛度解整ドア もにより頑風破るに導かれた電気は、湿気低れの 面進性と、曲り部の透心力とにより遅体1の短回 に合つて多数に流れるので、無死機構7に入る電 気量は垂回側が多く、壁間から速ざかるにしたが つて少なくなり、耐死機器7を通過するפ気質の 分布が不均一となつて高変換率が悪くなるという 不和合がある。

たのように、ガイド板13を設ける方法は、 交換器7を通過する定式道を均一にすることはで きるが、酵彙が複雑になり、空気がガイド級13

(4)

に分離され、適取路3の由り部には熱交換磁7か 設けられている。この熱交換器7の上從側鏡方に は定体1から一体に磁焦度3内に実設された突部 14が設けられ、この突部14の気器は符らかな 円型形状に仕上げられている。

第記熱交換器1の下流側には発合変8が設けられ、通風路4から来た冷却されたままの窓気と熱交換器7を通つて暖められた発気とが混合されるようになつている。この混合盤8に適した宏体1には窓気吹出口ドア11を備えた空気吹出口9かよび認具吹出口ドア12を備えた虚異吹出口10が設けられている。この際、空気吹出口9は通過路4割に設けられている。

とのような保取において、認示しない冷却装置で冷却された空気は、強度調整ドブラの作用により空気人口をで乗退路3と乗取路4とに分れて医 第1内に成入する。通風路3内に投入した空気は 空気自身の底進性と曲り部にかける進心力とによ り旅体1の内盤面に沿つて進行しょうとするが、

(6)

•

-42-

通統路 8 内には突部1 4 が形成されているため、 この突部1 4 により発気は適以路3 の中央側に寄 せられ、融交狭器7 の全面にわたつて略为一に通 識することとなる。この熱交換器7 を通通して账 められた空気は冷却されたまま通風路 4 に導入さ れた空気と混合室8 にむいて混合され、空気飲出 口9 から吹出すこととなる。

上述のようれ本東応側によれば、海風路3の当り部に設けられた點交接器?の上旋側に突部14を形成したから、従来技術にかけるガイド板をどの複雑な構造を用いるととなく、減交狭器?に均一に追ばを供給することができ、従つて熱交換器を向上させることができる。また、突部14位配体1と一体に形成されているため、滞造が簡単であり、しかも単なる終節であるから風切音などを前生することがない。

なか、前恋実施例においては突部14は能体1 と一体に構成したものにつき説明したが、突部 14は底体1とは別部はで森敢し、この突部14 を成体1の内側に取付けるようにしてもよい。

#### 持期35- 99409(8)

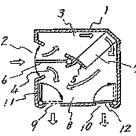
上述のように本祭明によれば熱交換器への空気 の供給を均一化できるとともに、風切音の発生の ない誤禁調和装賃を提供できるという効果がある。 図面の簡単な説明

第1 図は作来の空気誘和級値を示す状态断面図、 第2 図は第1 図の空気調和模性を改良した従来の 空気調和装置を示す概略断面図、第3 図は本発明 に係る空気調和装置の一実施例を示す低略断面図 である

1 … 靈体、 2 … 空気入口、 3 , 4 … 達成路、 7 … 熱変鏡器、 9 … 空気吹出口、 1 4 … 幾部。

代理人 弁理士 高橋明秀





第2回

